

# MODEST-TRIDENT

Zautomatyzowane sterowanie zajezdniami tramwajowymi



- Najwyższy poziom bezpieczeństwa wg norm CENELEC 50 1xx oraz EN 61508
- Skalowalność umożliwia stosowanie w zajezdni dowolnej wielkości
- Półautomatyczny lub w pełni automatyczny system sterowania ruchem zajezdni
- Automatyczne sterowanie procesami myjącymi
- Wizualizacja on-line
- Możliwość lokalnego i zdalnego prowadzenia sterowania i utrzymania
- Wysoka niezawodność oraz znakomita dostępność
- Niskie koszty budowy i utrzymania

První**Signální**



**MODEST-TRIDENT** jest przeznaczony do sterowania pracą zajezdni tramwajowych.

System w pełni zabezpiecza prowadzenie składów tramwajowych od wjazdu do zajezdni, przez zajechanie na miejsce docelowe aż do ponownego wyjazdu.

Modułowa budowa umożliwia znalezienie optymalnego dla klienta rozwiązania, a to od ręcznego ustawiania dróg przy pomocy pulpitu, przez zdalne ustawianie dróg z kabiny kierowcy przy pomocy radia aż do w pełni automatycznego prowadzenia składów po całej drodze od ich przejazdu przez punkt kontroli na miejsca postoju.

Składy w zajezdni są ustawiane automatycznie, według rozkładu jazdy tak, że nie są konieczne przesunięcia przy ich wyjeździe.

## OPIS OGÓLNY

## PODSTAWOWY OPIS TECHNICZNY

- MODEST-TRIDENT jest hierarchicznym systemem opartym o nowoczesną technologię.
- Spełnia normy bezpieczeństwa systemów sterowania CENELEC 501xx oraz EN 61508.
- Wysokie parametry gotowości osiągnięto dzięki niezawodności zastosowanego rozwiązania HW i architekturze z opcjonalną gorącą rezerwą.
- System steruje typami napędów i semaforów, dobranymi na życzenie użytkownika.
- Wagony są automatycznie identyfikowane za pomocą tagów RFID.
- Do detekcji położenia tramwajów można użyć pętli lub liczników osi.
- Drogi w zajezdni są automatycznie ustawiane (także na tor dla przegladów lub do myjni).
- Składy w zajezdni są automatycznie ustawiane i wyprawiane według rozkładu jazdy.
- Wszelki ruch i dane diagnostyczne są rejestrowane i archiwizowane.
- System dysponuje doskonałą diagnostyką dla łatwej detekcji i lokalizacji ewentualnych awarii.
- Nacisk jest kładziony na zapobieganie awariom przez wczesne wykrywanie usterek i ostrzeganie pracowników utrzymania.
- System umożliwia połączenie z nadrzędnym systemem informatycznym np. klasy ERP.

### PODSTAWOWE PARAMETRY TECHNICZNE

Liczba sterowanych zwrotnic	<b>nieograniczona</b>
Liczba prowadzonych składów	<b>nieograniczona</b>
Sterowanie radiowe	<b>umożliwia</b>
Sterowanie zdalne/ scentralizowane	<b>umożliwia</b>
Serwis zdalny/scentralizowany	<b>umożliwia</b>
Diagnostyka lokalna	<b>umożliwia</b>
W pełni automatyczna praca	<b>umożliwia</b>
Podłączenie do IS klasy ERP	<b>umożliwia</b>

